

## Zaproszenie do złożenia oferty

W związku z dynamicznym rozwojem firmy i planowanym doposażeniem instalacji przetwarzania odpadów o dodatkowe urządzenia zapraszamy do przedstawienia ofert cenowych na wykonanie prac związanych ze zmianą organizacji hali MBP.

### 1. Opis zamówienia

#### 1.1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie zestawu maszyn i urządzeń do modernizacji instalacji. Stan po modernizacji (koncepcja) przedstawiony został na rysunku stanowiącym załącznik do niniejszego zaproszenia.

#### 1.2. Zakres prac:

- 1.2.1. Demontaż bioreaktora oraz jego wyprowadzenie za halę,
- 1.2.2. Demontaż elektromagnesu wraz z konstrukcją wsporczą – modernizacja konstrukcji wsporczej
- 1.2.3. Demontaż części przenośnika wznoszącego frakcji >80 oraz jego skrócenie do długości 11 000 mm,
- 1.2.4. Demontaż przenośnika frakcji >80 oraz jego wydłużenie do długości 6 000 mm,
- 1.2.5. Demontaż przenośnika frakcji >80 oraz wydłużenie do długości 13 500 mm,
- 1.2.6. Dostawa konstrukcji wsporczych dla nowych pozycji, tj. separatora frakcji 2D (modułowa konstrukcja), przenośników odprowadzających poszczególne frakcje, separatora NIR oraz przenośnika przyspieszającego, separatora nFe oraz podesty łączące poszczególne pozycje (ok. 15 000 kg).
- 1.2.7. Transport komponentów,
- 1.2.8. Zapewnienie sprzętu podnoszącego,
- 1.2.9. Montaż wszystkich pozycji,
- 1.2.10. Modernizacja układu automatyki,
- 1.2.11. Szkolenie i rozruch,

1.2.12. Dostarczenie pełnej dokumentacji powykonawczej (DTR, deklaracja zgodności z normami),

1.2.13. Gwarancja min. 24 miesiące od uruchomienia (maszyny nowe), min. 12 miesięcy (maszyny modernizowane).

1.3. Specyfikacja techniczna pozycji z zakresu przebudowy:

Poz. 13. Przenośnik wznoszący przed elektromagnesem, który po modernizacji będzie zadającym na przenośnik przyspieszający przed separatorem frakcji 2D.

Typ	Rollkowy
Szerokość taśmy	1200 mm
Długość taśmy	11000 mm (skrócenie o 14750 mm istniejącego przenośnika)
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	29°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczu odporna. Możliwość wykorzystania obecnej taśmy – skrócenie i wulkanizacja.
Prędkość taśmy	stała

Poz. 13.1., 13.2. Montaż przenośnika przyspieszającego i separatora folii dostarczonego przez producenta.

Poz. 13.3. Przenośnik odprowadzający nieodseparowany materiał za separator NIR

Typ	Rollkowy
Szerokość taśmy	1200 mm
Długość taśmy	7800 mm
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	0°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczu odporna.
Prędkość taśmy	stała

Poz. 13.4 Przenośnik 1 odprowadzający frakcję 2D w kierunku separatora NIR

Typ	Rolkowy
Szerokość taśmy	1200 mm
Długość taśmy	13700 mm
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	3°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczo odporna.
Prędkość taśmy	stała

Poz. 13.5 Przenośnik 2 odprowadzający frakcję 2D w kierunku separatora NIR

Typ	Rolkowy
Szerokość taśmy	1200 mm
Długość taśmy	6000 mm (możliwość wydłużenia istniejącego przenośnika o długości 4500 mm)
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	15°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczo odporna. (Montaż nowej taśmy w przypadku wydłużenia istniejącego przenośnika)
Prędkość taśmy	stała

Poz. 13.6 Przenośnik zadający na podajnik przyspieszający separatora NIR

Typ	Rolkowy
Szerokość taśmy	1400 mm
Długość taśmy	4500 mm
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	6°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczo odporna.
Prędkość taśmy	Regulowana falownikiem

Przenośnik wyposażony w rozsyp nad przenośnikiem przyspieszającym separatora NIR.

Poz. 14., 14.1. Montaż przenośnika przyspieszającego separatora NIR i separatora NIR

Poz. 14.2. Przenośnik zbierający frakcję oddzieloną z separatora NIR zadający na separator nFe

Typ	Rolkowy
Szerokość taśmy	1300 mm
Długość taśmy	4000 mm
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	20°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczo odporna.
Prędkość taśmy	Regulowana falownikiem

Poz. 15. Zamontowanie separatora będącego w posiadaniu ZUO International. Modernizacja ramy wsporczej oraz wpięcie w układ automatyki.

Poz. 16. Montaż na ramie wsporczej separatora metali nieżelaznych dostarczonego przez producenta.

Poz. 16.1. Przenośnik wznoszący podający strumień odpadów na podajnik przyspieszający przed podajnikiem przyspieszającym separatora NIR.

Typ	Rolkowy
Szerokość taśmy	1800 mm
Długość taśmy	13500 mm
Wysokość wanien	200 mm
Kąt wznosu	25°
Rodzaj taśmy	Na tkaninie poślizgowej, EP 400/3 olejo- i tłuszczo odporna z progami.
Prędkość taśmy	Regulowana falownikiem

Zamawiający zobowiązuje się do:

- Oczyszczenia instalacji z odpadów przed rozpoczęciem prac,
- Wykonania i doprowadzenie przyłącza elektrycznego głównego do instalacji technologicznej,
- Zapewnienia stałego zasilania elektrycznego i innych mediów w czasie montażu,
- Zabezpieczenia placu budowy przed kradzieżą i zapewnienie odpowiedniej ochrony p/poż.
- Zapewnienia pracownikom Wykonawcy stałego i nieograniczonego dostępu do miejsca montażu urządzeń,
- Zapewnienia zaplecza socjalnego dla pracowników w postaci przebieralni, WC i pomieszczenia na przerwy i posiłki.

## 2. Miejsce i termin składania ofert

Oferty w formie elektronicznej (plik pdf) prosimy wysyłać na adres:

[b.legosz@zuo-international.pl](mailto:b.legosz@zuo-international.pl)

do dnia 2 lipca, godz. 12.00.

## 3. Termin realizacji

Październik/listopad 2021

## 4. Kryteria oceny ofert

100% cena

## 5. Osoba do kontaktu w sprawie pytań i gotowych ofert

Bartosz Łęgosz

Specjalista ds. badań i rozwoju

Kom. 693 227 229

E-mail: [b.legosz@zuo-international.pl](mailto:b.legosz@zuo-international.pl)